



Neue Mülltonnenanlage sorgt für Sauberkeit in Marburger Mietshaus

23. November 2017 Thomas Handel, Handwerk und Bau, Wirtschaft

Ansprechendes Entsorgungskonzept der Lauterbacher HALA GmbH hat Modellcharakter

Für eine Wohnungsbaugesellschaft hat die HALA GmbH eine Mülltonnenanlage in Marburg installiert. Die Anlage umfasst neun 1100 Liter-Mülltonnen und vier 240 Liter-Mülltonnen. Mit dem Großprojekt wurde das Straßenbild erheblich aufgewertet und die Problematik der Fremdbefüllung sowie der hässliche Anblick der freistehenden Mülltonnen beseitigt. Eine Anlage mit Modellcharakter für Ballungszentren.



Bei städtischen Mietshäusern und Wohnanlagen wird der Müll in der Regel in großen Tonnen entsorgt. Für Wertstoffe, Restmüll und Papier stehen den Mietern 1100 Liter große Müllbehälter zur Verfügung. Grünabfälle werden meist mit kleineren 240 Liter-Tonnen entsorgt.





So sah es vor dem Umbau aus

Der Anblick der Plätze, an denen die Mülltonnen frei stehen, ist selten schön. Neben verschmutzten Mülltonnen verschandeln wild abgelegte Müllsäcke und herumliegender Unrat das Straßenbild. Ein Ärgernis nicht nur für die Mieter, die sich das tagtäglich ansehen müssen, sondern vor allem für die Eigentümer und deren Hausverwaltungen.

Eine Wohnungsbaugesellschaft, die in einem Marburger Wohngebiet vor ein paar Jahren moderne Mietshäuser gebaut hat, wollte sich das nicht länger ansehen. Die beiden Mülltonnenplätze zwischen Straße und Parkplatz, von einer Mauer eingefasst, wurden durch zwei geschlossene

Mülltonnenanlagen ersetzt.

Während die Müllgroßbehälter konventionell nach dem Öffnen der Türen bedient werden, kommen die Mieter bei den kleineren Mülltonnen ab sofort in den Genuss der leichten Bedienung beim Befüllen der Tonnen. Möglich wird dies durch die HALABox der Modellreihe „Komfort“, die bei den Anlagen installiert worden sind.

Insbesondere kleine Personen, wie Kinder und ältere Mieter profitieren von dem Bedienkomfort der Mülltonnenboxen. Sie sorgen nicht nur für eine leichte Befüllung der Mülltonnen, sondern auch für dauerhafte Sauberkeit. Verantwortlich hierfür ist der Innenmechanismus. Er stellt sicher, dass das Befüllen leicht von der Hand geht, weil beim Öffnen der Mülltonnenbox die Tonne bereits geöffnet ist und bequem an den Griffen nach vorne gezogen werden kann. Die Verschmutzung der Hände und der Kleider beim Befüllen ist somit ausgeschlossen.

Weitere Vorteile der Mülltonnenanlage sind:

- Alle Türen der Mülltonnenanlagen sind verschlossen. Nur die Mieter haben Zugriff bei der Müllentsorgung. Fremdbefüllungen sind dadurch nicht mehr möglich, Müll-Vandalismus wird verhindert.
- Der Zugang zu den Müllgroßbehältern ist großzügig gestaltet, was eine leichte Entsorgung weiterhin ermöglicht.
- Die gesamte Konstruktion, realisiert mit verzinkten und pulverbeschichteten Stahlblechen sowie Edelstahlsäulen an den Ecken, garantiert eine hohe Langlebigkeit.
- Die gesamte Anlage verknüpft Zweckmäßigkeit mit zeitloser Ästhetik

Bei der Installation der Anlagen konnte mittels der verstellbaren Füße Bodenunebenheiten ausgeglichen werden. Die gesamte Müllanlage ist sicher im Boden befestigt.

Nachdem die neue Mülltonnenanlage installiert worden ist, gehören Schmutz und Dreck der Vergangenheit an. Der Hausmeister wird mit unnötigen Aufräumarbeiten entlastet und die Anwohner freuen sich über Ordnung und Sauberkeit in ihrer Straße.

Informationen zu den HALA-Mülltonnenboxen sind auf der Website unter www.hala-gmbh.de zu finden.

Über die Hala GmbH

Die HALA GmbH ist auf die kundenspezifische Herstellung und Veredelung von Metallbauteilen spezialisiert. Kommunen, Industrie- und Handwerksbetriebe, aber auch Privatkunde lassen bei der HALA GmbH Metallteile für die unterschiedlichsten Zwecke produzieren. Die Produktion erfolgt in der firmeneigenen 2000 qm großen Halle im osthessischen Lauterbach, Ortsteil Wallenrod.

Ein Schwerpunkt des Unternehmens bildet die Produktion von hochwertigen Mülltonnenboxen, die zu den bedienerfreundlichsten und saubersten auf dem Markt gehören. Zum Geschäftsbereich „Oberflächenbearbeitung“ gehören eine chemischen Entlackung und eine Glasperlstrahlanlage. Die Oberflächenveredelung erfolgt in der unternehmenseigenen Pulverbeschichtungsanlage. Beste Fertigungsqualität und exaktes Eingehen auf Kundenwünsche ist die Maxime des Lauterbacher Unternehmens.